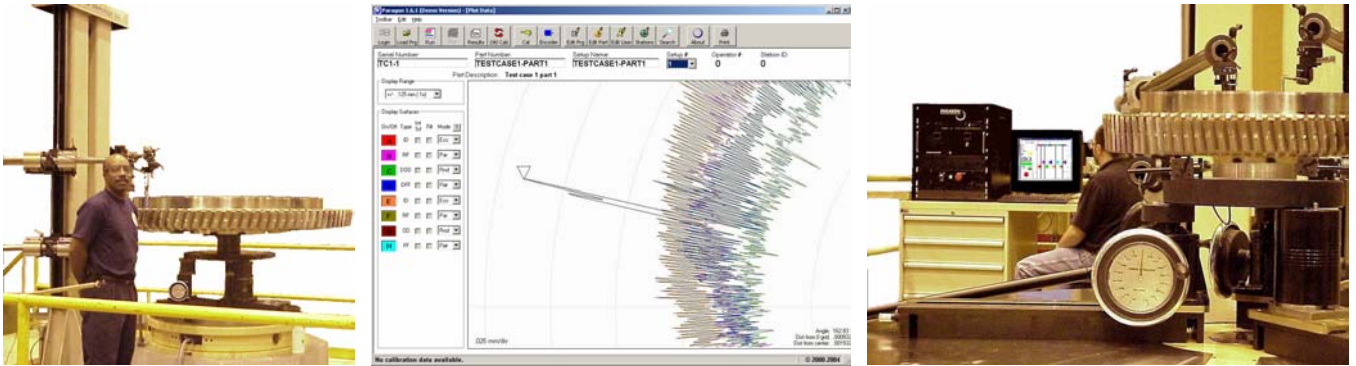


# PARAGON <sup>TM</sup>

*Turbine Metrology LLC se complace en anunciar a PARAGON como el Sistema de Inspeccion Geometrica Circular. Introducido en enero de 2001, Paragon representa lo mas avanzado en metrología de la redondez con la exactitud y las características que otro producto similar no podría ofrecer.*



## DE UN VISTAZO

### General

- Paragon realiza todos los cálculos estándares para proveer resultados de redondez, concentricidad, agotamiento, llanura, y de paralelismo.
- Cuatro canales estándares con posibilidad de expansión a doce canales.
- Algoritmos matemáticos avanzados que permiten centralizar la pieza en la tornavía de inspección.
- Paragon permite al administrador de sistema editar y corregir sus propias pruebas, conexiones del usuario, y estaciones de IDs. No necesita contar con una fuente de programación externa.
- Disponible tanto en versiones independientes con una base de datos interna, así como con una base de datos externa para la capacidad de la red en tiendas más grandes con múltiples sitios de trabajo.
- Ahorra puntos en cada superficie probada para análisis meses y años después.
- Opera con sistema Windows NT/2000.
- Compuesto con hardware estandar de la industria; no necesita esperar por aparatos fuera del stock, ni por productos electronicos no fiables construidos a mano.

Desarrollado por:

**Turbine Metrology LLC**

Kansas City, MO 64138 USA

Winston-Salem, NC 27107 USA

[www.turbinemetrology.com](http://www.turbinemetrology.com)

Tel (816) 761-2617

Tel (336) 788-8398

World-wide sales and support:

**Turbine Metrology Ltd**

Trend Grey House, Coventry Bridge

Southam, Warwickshire CV47 1NE, England

[sales@tmetrology.com](mailto:sales@tmetrology.com)

Tel + 44 7966 332905

Fax + 44 1926 810618

Disponible en:

**Effective Objects (USA)**

[www.effectiveobjects.com](http://www.effectiveobjects.com)

Tel 425-427-2795

## Estructura Operacional

- Niveles de acceso al I usuario y al administrador para asegurar integridad en la prueba de rutina.
- Calibrador construido paso a paso con rutina de calibración de indicador electrónico.
- Rutina de diagnóstico del codificador.
- Gráficos de barra del formato grande que ayudan la pieza a centrar y a nivelar. Los gráficos de barra permanecen activos durante la fase de la medida.
- Indicadores de Máximo-Mínimo que muestran la excursión de la pieza.
- Modo de orientación FWD UP/AFT UP para integración con programas de amontonamiento.

## Adquisición De Datos

- Todas las entradas opto-aisladas.
- El muestreo simultáneo vía los convertidores múltiples A/D (ANALÓGICO A DIGITAL) aseguran que las relaciones de la superficie no se sesguen.
- Conversión de 16 bit analógico a digital en 153.600 muestras/segundo.
- El procesamiento de señales digitales y los filtros anti-aliasing remueven señales falsas antes de convertirlas a digital.
- Resolución probada al .125 micrometro en el alto ruido y altos ambientes de vibración.
- Codificador leído enteramente vía software: ningunos circuitos de lógica de counter/timer a fallar.

## Otras Características

- Capacidad de editar número de serie.
- Diagramas de funcionamientos múltiples de resultados con un cambio inmediato del parámetro.
- Calibración programable a intervalos con indicación de la fecha oportuna.
- Búsqueda de archivos por número de serie o la fecha de la prueba.

## Opciones

- Agotamiento de la tornavía de inspección para la exactitud realizada.
- Módulo de análisis del final de la superficie .
- Reducción del nivel de ruido activo para los ambientes de muy alta vibración.
- Monitoreo y control del aire para inspeccionar la orientación de la tornavía de inspección.
- Comandos de encargo para satisfacer usos específicos.

